



ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
 RUT: 69.191.400 - 3
 Fono: 45-2918663
 O' Higgins N° 410 Nueva Toltén

FECHA: 24 de Julio

ORDEN DE COMPRA

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
 MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

Nº 22002

A : SUPERMERCADO PACHA S.p.A
TOLTEI 76.263.263-4

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los articulos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido N° y su cotización del

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
20	kg	Carro 1050	\$ 3990	79800
3	✓	Tanque Behlen	\$ 4500	13.500
6	kg	COMPOST	\$ 1200	7200
6	✓	WATER	\$ 999	5994
3	✓	TUBO	\$ 380	1140
1	✓	OS 5kg	\$ 6200	6200
			\$	114464

Copia Bodega

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 45-2238288 - Temuco

ITEM

REFRENDACION

PRESUPUESTO VIGENTE	\$	\$	\$
MONTO COMPROMETIDO	\$	\$	\$
MONTO COMPROMETIDO (presente decreto)	\$	\$	\$
TOTAL COMPROMETIDO	\$	\$	\$
SALDO DISPONIBLE	\$	\$	\$

Vº Bº JEFE FINANZAS

ENCARGADO ADQUISICIONES