



**ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN**  
 RUT: 69.191.400 - 3  
 Fono: 45-2918663  
 O' Higgins N° 410 Nueva Tolten

FECHA: 17 06 2017

**ORDEN DE COMPRA**

**Nº 21567**

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES  
 MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : Curso Cadena Beltan  
Tolten 14.036.1P-5

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Tolten los articulos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido N° 001 y su cotización del .....

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
20	v	despensas	2000 \$	40.000
12	v	Alimentos	4000 \$	48.000
17	v	Bebidas	1000 \$	2000
				90000
				11100
				101100

Copia: Bodega

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 45-2238288 - Temuco

ITEM	REFRENDACION
PRESUPUESTO VIGENTE	\$ ..... \$ ..... \$ .....
MONTO COMPROMETIDO	\$ ..... \$ ..... \$ .....
MONTO COMPROMETIDO (presente decreto)	\$ ..... \$ ..... \$ .....
TOTAL COMPROMETIDO	\$ ..... \$ ..... \$ .....
SALDO DISPONIBLE	\$ ..... \$ ..... \$ .....

.....  
 V° B° JEFE FINANZAS

.....  
 ENCARGADO ADQUISICIONES