ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
RUT: 69.191.400 - 3
Fono 918663
O' Higgins Nº 410 Nueva Toltén

FECHA: 4 | 1 | 2024

ORDEN DE COMPRA

Nº 21284

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : Sres Lorens Maren Torres.

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los articulos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido Nº ..... y su cotización del .....

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
4	U	Amortiguadores, tras		
		Cuadro Nissan		
		Temuco 4x4	$	44.000

Copia: Bodega

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 238288

ITEM

ENCARGADO ADQUISICIONES