ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
RUT: 69.191.400 - 3
Fono 918663
O' Higgins Nº 410 Nueva Toltén

FECHA: 06 03 2017

ORDEN DE COMPRA

Nº 21209

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : Comercializadora Norni Alfredo Rodriguez E.I.R.L.
Temuco.

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los articulos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido Nº ..... y su cotización del .....

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
30	pares	Medias	2000	60.000.-
1	pa	Guantes Arquero	12.900	12.900
4	U	pinetas capitán	2.500	10.000
4	U	set tarjetas Arbitro	2.500	10.000.-
1		set Banderines Arb	15.900	15.900
4	pares	camisetas	7150	10.200.-
				119.000

ITEM

Copia: **Bodega**

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 238288

ENCARGADO ADQUISICIONES (5)