ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
RUT: 69.191.400 - 3
Fono: 45-2918663
O' Higgins Nº 410 Nueva Toltén

FECHA: 10 06 2016

ORDEN DE COMPRA

Nº 22033

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : Metlife Chile Seguros de Vida S.A
99.289.000-2

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los articulos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido Nº .... y su cotización del ....

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	U	Poliza Seguro		
		Apoyo Psicosocial	$	140.000

Copia Bodega

ITEM **REFRENDACION**

PRESUPUESTO VIGENTE	$	$	$
MONTO COMPROMETIDO	$	$	$
MONTO COMPROMETIDO (presente decreto)	$	$	$
TOTAL COMPROMETIDO	$		$
SALDO DISPONIBLE	$		$

V° B° JEFE FINANZAS

ENCARGADO ADQUISICIONES

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 45-2238288 - Temuco