ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
RUT: 69.191.400 - 3
Fono: 45-2918663
O' Higgins Nº 410 Nueva Toltén

FECHA: 23 04 2019

ORDEN DE COMPRA

Nº 21957

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : Cristian Alex Lerzo Limited
Temuco 76.192578-K

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los articulos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido Nº ..... y su cotización del .....

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
2	U	Baldes Bus - N.C	Neto $	78600
			IVA $	15.124
			Total $	93724

Copia Bodega

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 45-2238288 - Temuco

ITEM **REFRENDACION**

PRESUPUESTO VIGENTE	$	$	$ .....
MONTO COMPROMETIDO	$	$	$ .....
MONTO COMPROMETIDO (presente decreto)	$	$	$ .....
TOTAL COMPROMETIDO	$		$ .....
SALDO DISPONIBLE	$		$ .....

Vº Bº JEFE FINANZAS

ENCARGADO ADQUISICIONES