



**ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN**  
 RUT: 69.191.400 - 3  
 Fono: 45-2918663  
 O' Higgins N° 410 Nueva Toltén

FECHA: 10 06 2015

**ORDEN DE COMPRA**

**Nº 21560**

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES  
 MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : *Bve Proveedoras Luaces*  
*Tcv* *76.217.238-1*

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los artículos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido N° ..... y su cotización del .....

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
50	U	lances ecológicos	610	32.700
				6.115
				38.615

Copia Bodega

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 45-2238288 - Temuco

ITEM	REFRENDACION		
PRESUPUESTO VIGENTE	\$ .....	\$ .....	\$ .....
MONTO COMPROMETIDO	\$ .....	\$ .....	\$ .....
MONTO COMPROMETIDO (presente decreto)	\$ .....	\$ .....	\$ .....
TOTAL COMPROMETIDO	\$ .....	\$ .....	\$ .....
SALDO DISPONIBLE	\$ .....	\$ .....	\$ .....

Vº Bº JEFE FINANZAS

ENCARGADO ADQUISICIONES