



ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
RUT: 69.191.400 - 3
Fono 918663
O' Higgins N° 410 Nueva Toltén

FECHA: 10/01/2019

ORDEN DE COMPRA

N° 21165

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
 MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : Vizcacha
Temuco

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los articulos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido N° y su cotización del

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	U	Bolsa de papas	\$ 82.570	82.570
			\$ 39900	69900
			\$ 82.570	✓

Copia: Bodega

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 238288

ITEM

ENCARGADO ADQUISICIONES