

COPIA



ILUSTRE MUNICIPALIDAD  
TOLTEN

DECRETO ALCALDICIO EXENTO N° 177/2017.- /  
NUEVA TOLTEN, 02 FEB. 2017

**LA ALCALDÍA DECRETO HOY LO QUE SIGUE:**

**VISTOS:**

- Contrato de fecha 02 de Febrero de 2017, suscrito entre la Ilustre Municipalidad de Tolten y la **Agrupación Musical El Mariachi Del Nielol.**

- Decreto Alcaldicio Exento N° 90 de fecha 10 de Enero de 2017, que aprueba Programa de Actividades "Verano Entretenido 2017" en la Comuna de Tolten.

-Decreto Alcaldicio Exento N 1.966 de fecha 14 de Diciembre de 2016, que aprueba la estimación de ingresos y gastos del Municipio de Tolten para el año 2017.

- El texto refundido de la Ley 18.695 "Orgánica Constitucional de Municipalidades", y en uso de las facultades que se me confieren:

**DECRETO:**

1.- **APRUÉBASE** Contrato suscrito con fecha 02 de Febrero de 2017, entre la Ilustre Municipalidad de Tolten y la **AGRUPACIÓN MUSICAL EL MARIACHI DEL NIELOL** de acuerdo a lo indicado en vistos.

2.- **GÍRENSE** los fondos requeridos con cargo al Ítem

3.- El Contrato pasa a formar parte integrante del

correspondiente.  
presente Decreto.



**RIGOBERTO NEGRÓN SANTANDER**  
SECRETARIO MUNICIPAL

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE**  
**GUILLERMO MARTÍNEZ SOTO**  
ALCALDE

GMS/RNS/LVG/pgm.

**DISTRIBUCIÓN:**

- Dirección de Administración y Finanzas.
- Transparencia.
- Departamento Gestión.
- Oficina de Partes, Archivo e Informaciones. /



**ILUSTRE MUNICIPALIDAD  
TOLTÉN**

## **CONTRATO**

En Nueva Toltén, a dos días del mes de Febrero de dos mil diecisiete, entre la Ilustre Municipalidad de Toltén, representada por su Alcalde don **GUILLERMO MARTÍNEZ SOTO**, Cédula de Identidad N° [REDACTED] con domicilio en O'Higgins N° 410 de Nueva Toltén y la **AGRUPACIÓN MUSICAL EL MARIACHI DEL ÑIELOL**, RUT. N° 65.086.778-5, con domicilio en Pasaje 2 Norte N° 01054 Pueblo Nuevo de la comuna de Temuco, se ha convenido el siguiente contrato:

**PRIMERO:** La Municipalidad de Toltén, en el marco de la 10° versión de la Feria Costumbrista de Toltén, contrata los servicios de la Agrupación Musical para que actúe en el evento, el día viernes 03 de Febrero de 2017, en el recinto de la Quinta. Dicha actividad está inserta en el Programa Verano Entretenido 2017.

**SEGUNDO:** La Municipalidad cancelará a la Agrupación Musical "El Mariachi del Ñielol" por la labor encomendada, la suma de \$ 350.000.- (trescientos cincuenta mil pesos) más impuesto, previa presentación de Boleta de Honorarios en la Dirección de Administración y Finanzas y la recepción de un informe emitido por el Jefe del Departamento de Gestión del Municipio con la conformidad del trabajo realizado.

**TERCERO:** El traslado desde Temuco a Toltén ida y regreso, será de responsabilidad exclusiva de la Agrupación Musical, no teniendo el municipio ningún compromiso por estos conceptos.

**CUARTO:** Se extiende el presente contrato en cinco ejemplares de idéntico tenor y fecha quedando cuatro en poder de la Municipalidad y el restante en poder de la Agrupación.

**AGRUPACIÓN MUSICAL EL MARIACHI DEL ÑIELOL**  
RUT. N° 65.086.778-5



**GUILLERMO MARTINEZ SOTO**  
**ALCALDE**