



**DECRETO ALCALDICIO EXENTO N° 55/
NUEVA TOLTEN, 16/03/2017.-**

VISTOS:

- El texto refundido de la Ley 18.695 "Orgánica Constitucional de Municipalidades".
- Decreto Alcaldicio Exento N° 1.463 de fecha 27 de noviembre de 2015, que aprueba presupuesto para la Municipalidad de Tolten para el año 2016.
- Ley N° 19.886 Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y prestación de Servicios.
- Decreto Alcaldicio Exento N°2007 de fecha 20 de Diciembre del 2016 que aprueba convenio de Subvención Proyecto FNDR, "Toltén mas Deporte para Todos", suscrito entre el GORE y la I. Municipalidad de Tolten.

CONSIDERANDO:

- La necesidad de adquirir un Set de Pesas para implementación y desarrollo actividades deportivas enmarcadas en ejecución proyecto financiamiento FNDR Deporte

DECRETO:

1.- **AUTORICESE** la emisión de orden de compra ID 3836-238-SE17 al proveedor **SOCIEDAD DE DEPORTES OLIMPIC SPORT LIMITADA RUT N°76.582.737-K** por Trato o Contratación directa según Artículo N°10, punto 8, del Reglamento de Compras Públicas.- "Si las contrataciones son iguales o inferiores a 10 Unidades Tributarias Mensuales".

2.- **CANCELESE** e Impútese al ítem correspondiente, factura por un valor de \$250.000.-, Previa recepción y entrega conforme del servicio.

ANÓTESE, PUBLÍQUESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE



RIGOBERTO NEGRON SANTANDER
SECRETARIO MUNICIPAL



GUILLERMO MARTINEZ SOTO
ALCALDE

GMS/RNS/aal.

DISTRIBUCIÓN://.

- Unidad de Control Municipal.
- Dirección de Administración y Finanzas.
- Encargado de Transparencia.
- Encargado de Adquisiciones.
- Oficina de Partes, Archivo e Informaciones

COTIZACION



SOC. OLIMPIC SPORT LTDA.
76.582.737-k

sociedad de deportes olimpico sport limtda

Modelos Exclusivos – Damas y Varones

Atención Especial a Empresas e Instituciones – Atención Personalizada

Líderes en la IX Región

Manuel Bulnes 279- Local 15 – Galería Ñielol – Temuco

Fono Contacto: 45-2-409928

e-mail: olimpico 426@hotmail.com

SEÑOR(ES): municipalidad de toltén

DIRECCION:

GIRO:

FONO:

RUT.:

FECHA:

CIUDAD:

14-03-2017

CANT.	DETALLE	VALOR UNITARIO	TOTAL
1	set de pesas	\$ 250.000	\$ 250.000
			\$ 0
			\$ 0
			\$ 0
			\$ 0
			\$ 0
			\$ 0
			\$ 0
			\$ 0
			\$ 0
			\$ 0
			\$ 0
			\$ 0
"Valores incluyen iva"		TOTAL	\$ 250.000



FECHA : 24-02-2017

NOMBRE :Municipalidad de Toltén
RUT : 69.191.400-3
Giro :

DETALLE DEL PRODUCTO	CANTIDAD	PRECIO	PRECIO
set levantamiento de pesas	1		299.000
<i>Total c/iva</i>			299.000.-

Precios IVA incluido

VENDEDOR :

GEJMAN y Cia. Ltda

83.947.400 - 8

M. Montt 1010

TELEFONO : (045) 999956

NOTA : Los precios señalados en la presente cotización tendran una validez de 10 dias.

STOCK SUJETO CONFIRMACION

FIRMA DEL
VENDEDOR

Donem: Deporte y Outdoor

Rut77070650-5

Manuel Montt 724 - Temuco -

Fono 45-2377910

Para. Municipalidad de Toltén

Rut: 69191400-3

Adjunto lo solicitado

Cantidad	Producto	Valor
1	Set pesas de levantamiento	350.000.-
	Total	350.000.-

contacto@donem.cl ventas@donem.cl