



ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
RUT: 69.191.400 - 3
Fono: 45-2918663
O' Higgins N° 410 Nueva Tolten

FECHA: 29 05 2011

ORDEN DE COMPRA

Nº 21543

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : W. Andres Duran M
Temuco 76.431.730-0

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Tolten los articulos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido N° y su cotización del

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	u	Curso Acero Mesa		
		7 Torno de Acero		
		DUWP-IT.		

Copia: Bodega

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 45-2238288 - Temuco

ITEM

REFRENDACION

PRESUPUESTO VIGENTE	\$	\$	\$
MONTO COMPROMETIDO	\$	\$	\$
MONTO COMPROMETIDO (presente decreto)	\$	\$	\$
TOTAL COMPROMETIDO	\$	\$	\$
SALDO DISPONIBLE	\$	\$	\$

V° B° JEFE FINANZAS

ENCARGADO ADQUISICIONES