



ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
 RUT: 69.191.400 - 3
 Fono: 45-2918663
 O' Higgins N° 410 Nueva Toltén

FECHA: 14/11/2014

ORDEN DE COMPRA

Nº 21377

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
 MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : Perros Brasil
Temuco

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los artículos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido N° _____ y su cotización del _____

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	Bolsa	Grasa Multigrado	\$	44.538
3	✓	Woolmark 6 1/4" x 2 3/4"	\$ 252	252
3	U	Wolle Papalo	\$ 252	252
3	uq	Muebles de madera 3/10	\$ 2311	6933
25	mts.	Muebles PT 270	\$ 2373	5.983
			\$	62.496
			\$	11.814
			\$	74.310.

Copia: Bodega

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 45-2238288 - Temuco

ITEM

REFRENDACION

PRESUPUESTO VIGENTE	\$	\$	\$
MONTO COMPROMETIDO	\$	\$	\$
MONTO COMPROMETIDO (presente decreto)	\$	\$	\$
TOTAL COMPROMETIDO	\$	\$	\$
SALDO DISPONIBLE	\$	\$	\$

Vº Bº JEFE FINANZAS

ENCARGADO ADQUISICIONES