



ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
 RUT: 69.191.400 - 3
 Fono 918663
 O' Higgins N° 410 Nueva Toltén

FECHA: 14/01/2014

ORDEN DE COMPRA

Nº 21255

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
 MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : *Peos Bussil.*
Temuco

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los articulos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido N° *Comu* y su cotización del

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
<i>25</i>	<i>uh</i>	<i>Manos Limp Sobre Mostr</i>	<i>\$</i>	<i>44.328</i>
<i>1</i>	<i>U</i>	<i>Juego Educacion Tener los chis y Accesorios</i>	<i>\$</i>	<i>34.613</i>
			<i>\$</i>	<i>79.001</i>

Copia: Bodega

Imp: Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 238288

ITEM

ENCARGADO ADQUISICIONES