



ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
 RUT: 69.191.400 - 3
 Fono 918663
 O' Higgins N° 410 Nueva Toltén

FECHA: 23 07 2014

ORDEN DE COMPRA

Nº 21251

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
 MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : Methlife Chile Seguros de Vida S.A.
99.239.000-2 Santiago

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los articulos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido N° y su cotización del

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	m	Poliza de seguros de vida		\$ 90.000.
		Programa IEP Masocial		
		Sally Hotel Hamburguer		
		Servicio Hernandez meses		
		Nataly servey Plan		
		Fabrizia Cit Sanchez		

Copla: Bodega

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 238288

ITEM

ENCARGADO ADQUISICIONES