



ILUSTRE MUNICIPALIDAD TOLTEN
 RUT: 69.191.400 - 3
 Fono 918663
 O' Higgins N° 410 Nueva Toltén

FECHA: 14/01/2014

ORDEN DE COMPRA

Nº 21172

DE : JEFE SUB - DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES
 MUNICIPALIDAD DE TOLTEN

A : 1. Lisa S. O. V.

Ruego a Ud., proporcionar a la Municipalidad de Toltén los artículos que se detallan y que se utilizarán de acuerdo a la Orden de Pedido N° y su cotización del

CANT.	UNID.	ARTICULOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
24	Kls	Plástico / 12 Acid		
		12 Venab	2890 \$	34680
		2 J. x Cutie		428.5
				36745.

Copia: Bodega

Imp. Temuco Aldunate 040 - Fono Fax 238288

ITEM

[Signature]
 ENCARGADO ADQUISICIONES